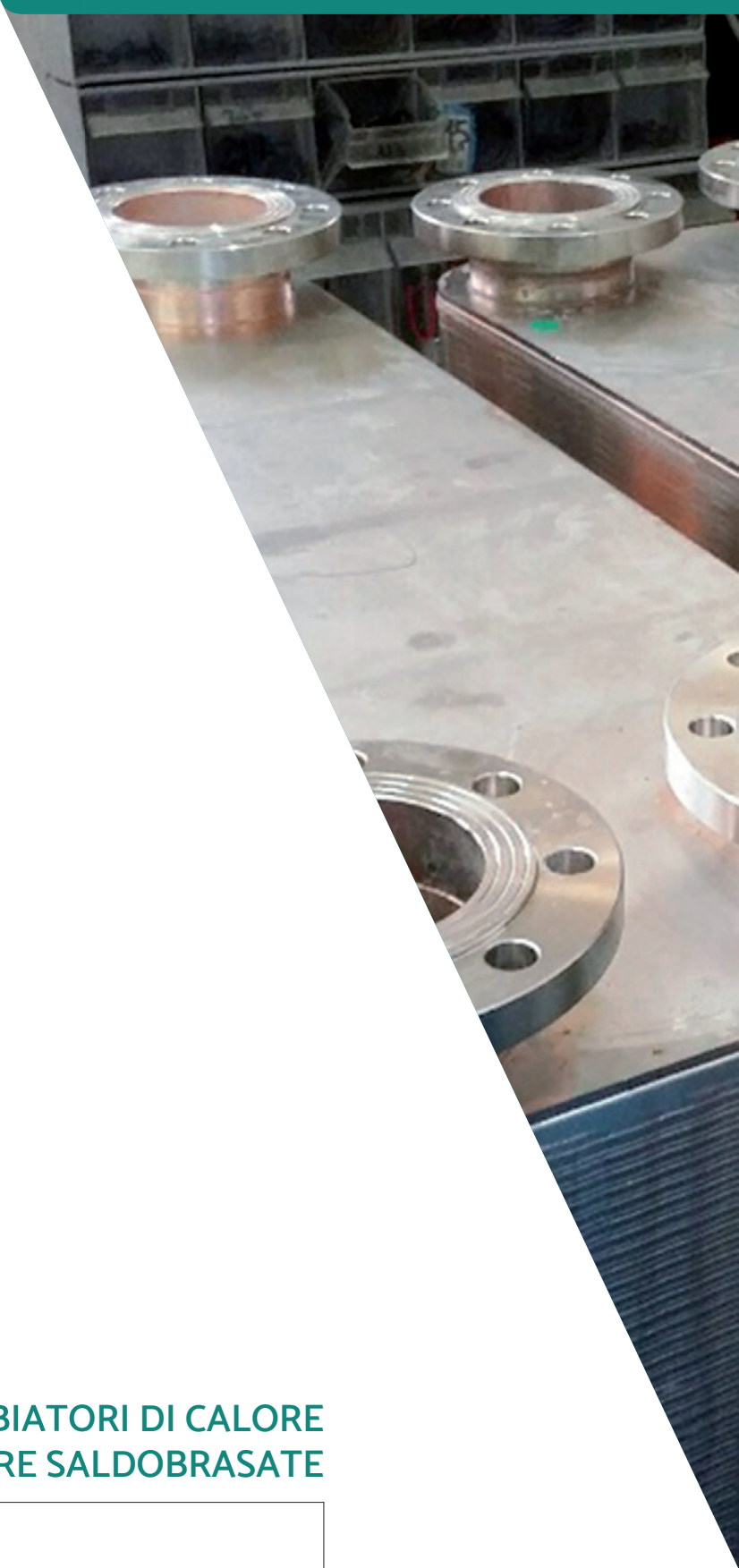


# TECNOWIDE

CUSTOM TECHNICAL SOLUTIONS



SCAMBIATORI DI CALORE  
A PIASTRE SALDOBRSATE



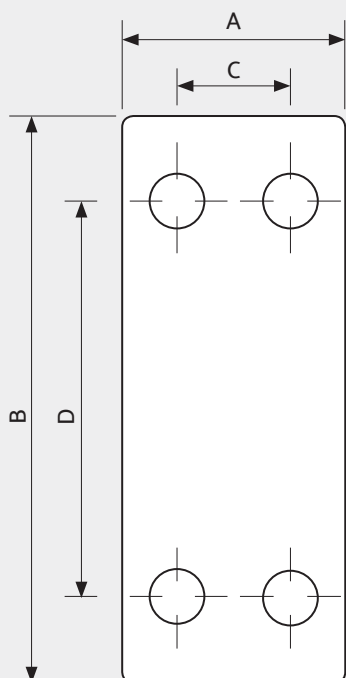
Il processo di brasatura consente di fissare il pacco piastre di scambio senza l'utilizzo di guarnizioni, garantisce il massimo vantaggio in termini di compattezza e di resistenza a temperature e pressioni elevate.

Hanno funzionamento a flussi paralleli, piastre corrugate in AISI 316 spessore 0.4 mm con brasatura in rame puro 99%, versioni PN30 e PN45.

Connessioni di varie tipologie con filetto o flangia anche compatta a seconda del modello.



## Dimensioni:



MOD.	A mm	B mm	C mm	D mm	Ø connessioni (pollici)
<b>B12</b>	80	211	41	172	1/2"-3/4"
<b>B14</b>	80	221	41	182	1/2"-3/4"
<b>B18</b>	80	328	41	289	1/2"-3/4"
<b>B44</b>	80	456	41	417	1/2"-3/4"
<b>B24 - B24M</b>	120	298	64	242	1/2"-3/4"-1"-1"1/4
<b>B32</b>	116	312	50	250	1/2"-3/4"-1"
<b>B124</b>	122	378	64	320	1/2"-3/4"-1"-1"1/4
<b>B164 - B164M</b>	122	530	64	472	1/2"-3/4"-1"-1"1/4
<b>B202</b>	197	376	123	301	1"-1"1/4
<b>B364 - B364M</b>	197	622	94	519	1"1/2-2"
<b>B404 - B404M</b>	245	527	160	442	1"1/2-2"
<b>B808 - B808M</b>	305	745	178	620	2"1/2-3"
<b>B1212 - B1212M</b>	385	850	229	700	2"1/2-3"-4"
<b>B444 Dual</b>	245	527	166	450	1"1/2-2"
<b>B848 Dual</b>	305	745	193	638	2"1/2-3"

